TOP GIN 上晉變頻 —專業變頻器製造—
Electric & Machinery Co., Ltd.
▪ Tel ：04-7564838
▪ Fax ：04-7565521
▪ Web ：www.topgin.com.tw

全配控制箱操作說明書



一、上圖爲全配控制箱正面

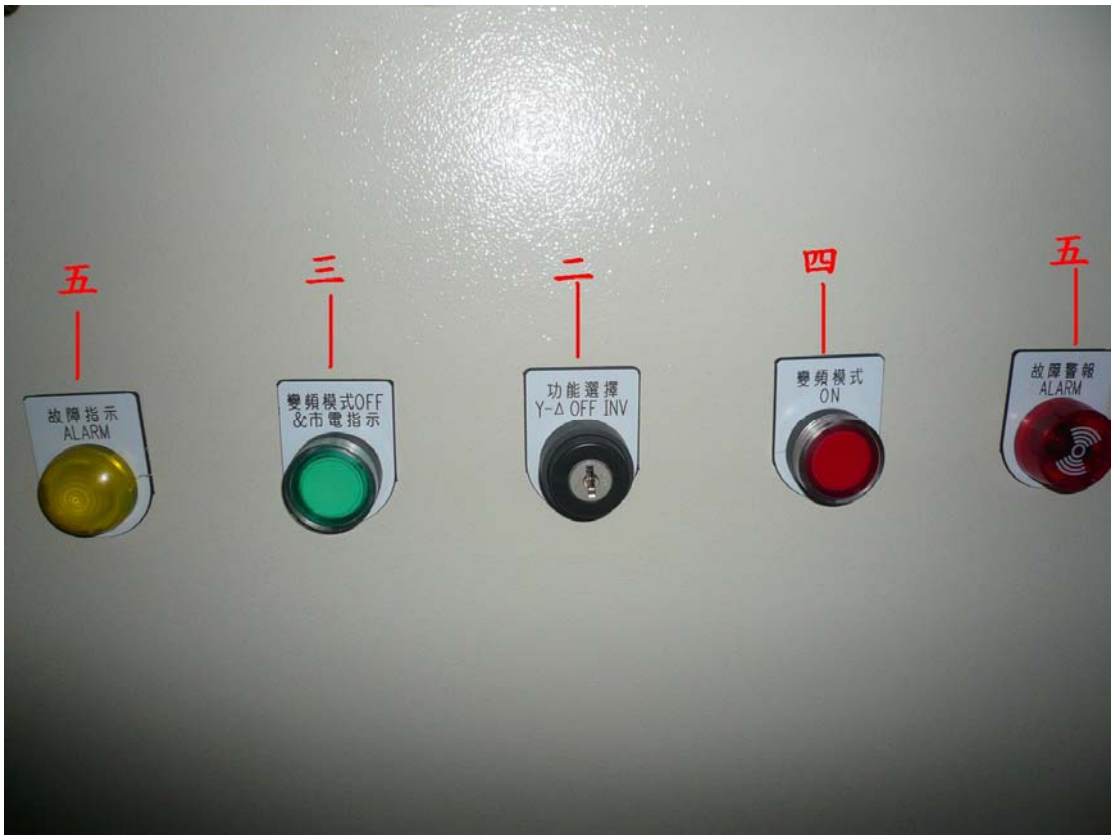
由 4 個部份組成

1、公司銘牌資料

2、12cm 風扇附網共有 3 個

3、控制原件→故障指示燈、變頻模式 OFF&市電指示燈、功能選擇 Y-△ OFF INV 開關，變頻模式 ON 按鈕指示燈、故障指示燈

4、門把開關附鎖



二、由功能選擇開關，切換原本 Y-△控制，也就是市電模式，如切換 INV 控制，就能以省電模式運行機台控制。

三、當切換到 Y-△控制，變頻模式 OFF&市電模式指示燈會亮起，電磁開關 MC1 會吸磁，由原本市電控制。

四、當切換到 INV 控制，必須按變頻模式按鈕，此時變頻模式指示燈會亮起，電部關 MC2 會吸磁由變頻器 INV 作節能省電控制。

五、當切換到 INV 控制，發生變頻器故障，此時故障指示燈會閃爍，故障警報蜂鳴器會鳴叫。

▪ Tel ：04-7564838
▪ Fax ：04-7565521
▪ Web ：www.topgin.com.tw



七、全配控制箱與機台之間互動，當要正常生產時，首先啓動全配控制箱的功能選擇鑰匙，再啓動機台馬達運作，當要結束機台生產時，首先關掉馬達運作，再切全配控制功能選擇鑰匙到 OFF。

八、當長時間機台不生產，麻煩把全配控制箱的無熔絲開關 NFB，切到 OFF 狀態(把手往下板)。

TOP GIN 上晉變頻 —專業變頻器製造—
Electric & Machinery Co., Ltd.
▪ Tel ：04-7564838
▪ Fax ：04-7565521
▪ Web ：www.topgin.com.tw

全配控制箱接線圖



接 3 φ AC 電源
從總 NFB 下方
接到 RST

接 Y-△馬達啓動回路
注意：Y-△馬達啓動回路不可有
電壓到 U，V，W